

高田鋼材工業株式会社《スリッターライン仕様》

2015年4月1日現在

	1号機	2号機	5号機	6号機	7号機	8号機
①材質	熱延、酸洗 冷延鋼板	熱延、酸洗、冷延鋼板 ステンレス鋼板、表面処理鋼板	冷延鋼板、表面処理鋼板 ステンレス鋼板	冷延鋼板、表面処理鋼板 ステンレス鋼板	冷延鋼板、表面処理鋼板 ステンレス鋼板	表面処理鋼板、ステンレス鋼板 電磁鋼板
②板厚	0.5～3.2mm	0.8～4.5mm	0.2～1.6mm	0.2～1.6mm	0.4～4.5mm	0.2～1.2mm
③板巾	500～1,800mm	500～1,300mm	500～1,400mm	500～1300mm	500～1,550mm	500～1,250mm
④Coil内径	508,610,710,762,800mm	508,610,710,762mm	508,610,762mm	508,610,762mm	508,610,762mm	508,610,762mm
⑤Coil外径	MAX2,300mm	MAX1,870mm	MAX1,860mm	MAX1970mm	MAX2,300mm	MAX1,900mm
⑥Coil質量	MAX35,000kg	MAX20,000kg	MAX20,000kg	MAX20000kg	MAX25,000kg	MAX10,000kg
⑦切断速度	110m/min	45m/110m/min	200m/min	150m/min	150m/min	200m/min
⑧切断方式	ドライブカット方式	ドライブカット方式 プルカット併用	ドライブカット方式	ドライブカット方式	ドライブカット方式 プルカット併用	ドライブカット方式
I.Coil内径	508,610,762mm	508,610,762mm	508,610,762mm	508mm	508,610,762mm	508mm
II.Coil外径	MAX1,800mm	MAX1,870mm	MAX1830mm	MAX1760mm	MAX2,300mm	MAX1,500mm
III.Coil質量	MAX25,000kg	MAX20,000kg	MAX20,000kg	MAX20000kg	MAX25,000kg	MAX10,000kg
IV.切断巾	MIN32mm	MIN20mm	MIN22mm	MIN22mm	MIN32mm	MIN31mm
最大条数	35条36カット	29条30カット	41条42カット	41条42カット	24条25カット	19条20カット
テンション方式	テンションパット テンションパット	テンションパット ベルトブライドル(ドライ)	テンションパット ベルトブライドル(ドライ・ウェット)	テンションパット ベルトブライドル(ドライ)	テンションパット ベルトブライドル(ドライ・ウェット)	テンションパット ベルトブライドル(ドライ)
巻取方式	上・下出し、上巻	上出し、上巻	上・下出し、上巻	上・下出し、上巻	上下出し、上巻	上・下出し、上巻